



GHI CHÚ:

- tất cả các chi tiết bằng thép phải được mạ kẽm nhúng nóng theo tcvn 04-92.
- liên kết các chi tiết 1, 1-2, 1-2a là bằng liên kết hàn, chiều cao đường hàn h = 6MM.
- vật liệu chế tạo là thép thường ct38 hoặc vật liệu tương đương.
- bộ bulông chế tạo theo tcvn1916-95 bao gồm: 1 bulông +1 đai ốc +1 đệm phẳng+1 đệm vênh. cấp độ bền 4.6
- chi tiết 1 là 2 thép tấm được uốn cong tròn và hàn với nhau với đường kính ngoài của đỉnh và đáy là: ~170 và ~210;

KHỐI LƯỢNG TỔNG CỘNG (KG):						98.08	
6	Chụp uốn cong tròn	85	3000	1	29.70	89.10	
5	Tai kẹp	88	140	8	0.70	5.62	
4	Tấm đáy lắp chụp	85	d=5	1	1.11	1.11	
3	Bu lông M16x110	CT3Ø16	110	4	0.21	0.82	
2	Bu lông M16x50	CT3Ø16	50	4	0.11	0.44	
1	Chân tròn	CT3Ø20	100	4	0.25	0.99	
STT	TÊN CHI TIẾT	Quy cách	K. thước	SỐ LƯỢNG	Đ.VỊ	T.BỘ	GHI CHÚ
					KHỐI LƯỢNG(Kg)		

CÔNG TY ĐIỆN LỰC THÁI NGUYÊN
ĐỘI QUẢN CHƠ ĐÓN

Đội phó

Nguyễn Trường Đán

Kiểm tra

Nguyễn Thanh Minh

Thiết kế

Lê Hữu Hiếu

Vẽ

Lê Hữu Hiếu

Hạng mục SCTX: Xử lý khiếm khuyết VT 66-3-1
nhánh rẽ TBA Phương Viên 5; VT 66-22 nhánh
rẽ TBA Phương Viên 7 lộ 371 ĐZ 35kV trạm
E26.2.

CHỤP CỘT CT-3M (ngọn cột 210)

Hoàn thành

Tỷ lệ

Mã bản vẽ

10/2023

1:.....

SCTX.TL.2026. 03